科建顧問
KIND CONSULTING

www.kind.com.tw

SPC統計製程管制

課程簡介

透過SPC掌握製程管制，分析生產之品質變異原因並採取適當對策，建立SPC制度，決定管制項目、實施製程標準化、繪制解析管制圖，利用製程能力指數（Cp、Cpk）之評價方式，檢討管制界限與規格界限之適合性。

課程特色

- 藉由課程內容研討，熟悉統計方法之運用。
- 加強學員實際應用之能力。
- 判斷製程是否穩定，是否符合規格要求，變異原因是否可避免。
- 使製程的變異分析具有共同的語言，作為製造者與品管者之間的品質連繫。
- 根據製程的穩定性，用以決定製程的抽樣標準與產品允收或拒收之判定準則。

課程大綱

一、統計技術之應用
二、製程管制系統
三、管制圖導入流程圖
四、 X-R管制圖
五、p管制圖（不良率）
六、管制圖的判定方法
七、製程能力（Capability）分析
八、6σ概念

課程資訊

參加對象
- 品管、品保製造等部門經理、課長、基層主管人員等。

課程費用
- 每人NT$2,520元，三人同行優惠價每人NT$2,016元。
- 費用含稅、專用教材、結業證書、午餐點心等。

上課時段
- 09:00~16:00(6H)。