科建顧問
KIND CONSULTING

www.kind.com.tw

AIAG&VDA FMEA 失效模式與效應分析

(第一版)

課程簡介

學習FMEA基本概念及應用於實務上及FMEA達成落實失效模式與效應分析之作業，根據顧客對產品設計與製造需求的影響性，列出失效的改進順序，製造者可按序改進，提供設計評估、製造現場解決問題的參考資料，用以累積工程經驗，同時以利6 Sigma、IATF 16949的推動。新版FMEA採用七步驟解析方法(1)規劃及準備(2)結構分析(3)功能分析(4)失效分析(5)風險分析(6)優化(7)結果文件化，並同時考量汽車在使用期間運行及服務和維修等條件。亦將品質成本及品質失效成本納入探討，使得新版FMEA及品質成本與品質失效成本結合，並用來評估FMEA帶給組織效益上的衝擊包括效率與效果。

課程特色

- 科建IATF 16949：2016已輔導200餘家建立FMEA系統，FMEA廠內訓40餘家以及公開班60多班，擁有相當豐富的輔訓實績，目前輔訓AIAG＆VDA FMEA失效模式與效應分析(第一版)已有13家。
- 藉由課程內容研討，熟悉統計方法之運用，讓學員實例製作，加深學習印象。
- 學員之實作案例討論，以及經驗相互交流，加強學員實際應用之能力。
- 發現產品潛在可能缺點，分析其構成零組件對產品的影響性。
- 預先於設計階段或製造階段即預測可能發生的故障。
- 理解DFMEA、PFMEA及FMEAMSR七步法步驟及如何實際運用
- 利用表格的方式進行失效定性與定量的分析，用以列出各零組之失效模式、效應分析與失效原因。
- 評估失效的嚴重度(S)、發生度(O)和難檢度(D)，決定行動優先順序（AP）找出優先改善之失效模式。
- 透過案例演練實作及討論FMEA工具，加強學員實際應用之能力

課程大綱

一、FMEA基本概念
二、設計FMEA七步法步驟說明
三、設計FMEA內容填寫
四、設計FMEA案例演練
五、製程FMEA七步法步驟說明
六、製程FMEA內容填寫
七、製程FMEA案例演練
八、FMEA-MSR七步法步驟說明
九、FMEA-MSR內容填寫
十、FMEA結果之應用

課程資訊

參加對象
- 研發、品管、品保、製造等部門經理、課長、基層主管人員等。

課程費用
- 每人NT$3,500元，三人同行優惠價每人NT$2,800元。
- 費用含稅、專用教材、結業證書、午餐點心等。

上課時段
- 09:00~17:00(7H)。