



電子業基本焊錫作業與IPC-A-610H 國際上電子組件可允收標準



課程簡介

本課程旨在指導電子業焊錫作業正確的操作方法，對產品經焊錫作業產生不良的原因分析與講解改善對策，並以圖解法講解IPC-A-610H有關電子電路板和/或電子組裝件在相對理想條件下，表現的各種條件符合最終產品性能標準所描述的最低可接受條件的特徵，及反映各種不良情形，以幫助生產現場管理者及品管人員；工程技術人員定奪，並採取糾正措施所需要的圖示；說明性的文件。



課程特色

- 講解電子業焊錫作業的不良原因與對策。
講解電子組件在國際上可被允收之的驗收標準。
- 課堂以圖說講解；與實例演練，深入淺出的說明焊錫作業的不良原因與對策，並講解。
- 電子組件在國際上可被允收之驗收標準，全程以互動式講解為主。
- 此為國際性EMS；OEM；ODM；OBM電子廠必備的技術標準，可幫助生產現場管理者及品管人員做允收判定，並採取糾正措施。
- 這個課程全台灣只有本人開班講授此課程。



課程資訊

參加對象

品管人員/QA工程師/現場管理幹部/生技工程/採購/外包/焊錫作業技術人員等。

課程費用

每人NT\$ 5,880元

3人同行優惠價 NT\$4,704元/人

※費用含稅、專用教材、結業證書、午餐點心等※

上課時段

早上 09:00~ 下午16:00 (共12小時)



課程大綱

一、基本焊錫作業概述

- ① 無鉛化焊錫作業。
- ② 焊錫材料(錫棒；錫膏；錫絲；助焊劑)。
- ③ 手焊作業。
- ④ 焊錫爐作業。
- ⑤ DIP焊錫作業不良原因分析與對策。
- ⑥ SMT迴焊爐作業。
- ⑦ SMT迴焊作業不良原因分析與對策。
- ⑧ 迴焊與波焊混載作業流程程序。

二、IPC-A-610H國際上電子組件可允收標準

- ① 何謂IPC-A-610H電子組件國際上可接受性標準。
- ② 電子組件操作注意事項(含ESD)。
- ③ 焊接技術-焊接異常。
- ④ 表面貼裝組件技術。
- ⑤ 印刷電路板外觀。
- ⑥ 通孔(ThruHole)技術。
- ⑦ 導線材外觀。
- ⑧ 元件損傷。

即刻報名



台北



桃園



新竹



台中



南高屏區

台灣區免費服務專線

0800-010-993

科建管理顧問股份有限公司
KIND MANAGEMENT CONSULTING CO.