



SPC統計製程管制 (數位工具應用)



課程簡介

為因應智慧製造與工業4.0的需求，本課程結合數位工具應用，透過SPC數位化系統持續監控並掌握製程管制，分析生產之品質變異原因並採取適當對策，建立SPC制度，決定管制項目、實施製程標準化、繪制解析管制圖，利用製程能力指數(Cp、Cpk)之評價方式，檢討管制界限與規格界限之適合性。



課程特色

- 藉由數位工具應用及課程內容研討，熟悉統計方法之運用。
- 加強學員實際應用之能力。
- 判斷製程是否穩定，是否符合規格要求，變異原因是否可避免。
- 使製程的變異分析具有共同的語言，作為製造者與品管者之間的品質連繫。
- 根據製程的穩定性，用以決定製程的抽樣標準與產品允收或拒收之判定準則。
- 課後測驗與證書：課程結束後，學員需完成課後測驗，通過測驗後可獲得培訓證書，證明學員已掌握所學技能。



課程大綱

一、SPC標準及作業說明

- ① 統計技術之應用
- ② 製程管制系統
- ③ 管制圖導入流程圖
- ④ X-R管制圖
- ⑤ p管制圖(不良率)
- ⑥ 管制圖的判定方法
- ⑦ 製程能力(Capability)分析
- ⑧ 6σ概念

一、SPC標準及作業說明

- ① SPC數位工具介紹
 - 工廠如何導入SPC數位工具最佳自動化數據與OOS/OOC即時判斷各項管制圖適用情境與原理說明。
 - 實務上如何應用SPC導入檢驗站MES、ERP如何與SPC串接實例。
- ② 情境式題目演練
 - 數位化工廠如何有效應用SPC。



課程資訊

參加對象

品管、品保製造等部門經理、課長、基層主管人員等。

課程費用

每人NT\$ 5,250元

3人同行優惠價 NT\$4,200元/人

※費用含稅、專用教材、結業證書、午餐點心等※

上課時段

早上 09:00~ 下午16:00 (2天共12小時)

即刻報名



台北



桃園



新竹



台中



台南



高雄

台灣區免費服務專線

0800-010-993

科建管理顧問股份有限公司
KIND MANAGEMENT CONSULTING CO.